

재해사례

자동차 부품 제조 공장 프레스기 사고

자동차 부품 제조 공장 프레스기 사고

25년 3월 4일(월) 13:55경 대구 달서구 소재 자동차 부품 제조 사업장에서 재해자가 프레스기 작동반경에 자재를 적재한 채 작업 중 프레스에 눌러 튕겨진 자재에 맞아 사망.



<해당 상황>

발생원인

- ◎ 자재 고정 불량
 - 프레스 작업 중 자재가 제대로 고정되지 않아, 압력을 받을 때 튕겨 나간 것으로 추정

- ◎ 기계 안전장치 미흡 또는 부재
 - 프레스기 주변에 작업자의 접근을 막아줄 안전 가드나 차단 장치가 부족하거나 제대로 작동하지 않았을 가능성

- ◎ 작업자 안전 교육 부족
 - 프레스기의 위험성에 대한 인식 부족과 안전 수칙 미숙지로 인해 위험 상황을 인지하지 못한 것으로 추정

재해사례

자동차 부품 제조 공장 프레스기 사고

재해예방 대책

- ◎ 프레스기 안전장치 설치 및 점검
 - 안전 기드와 같은 보호 장치 설치하여 작업자가 직접 위험 부위에 접근하지 않도록 함
 - 정기적인 점검을 통해 기계의 이상 유무 확인, 필요시 즉각적인 수리 실시

- ◎ 자재 고정 및 취급 절차 강화
 - 프레스 작업 시 자재는 확실하게 고정하여 예기치 않은 움직임이나 튕겨 나옴을 방지
 - 자재의 크기와 형태에 맞는 적절한 고정 장치 사용

- ◎ 작업자 교육 및 훈련
 - 정기교육을 통해 기계의 올바른 사용법과 비상 시 대응 방법 숙지
 - 신규 근로자 뿐만 아니라 기존 근로자들도 주기적인 재교육 실시

- ◎ 작업환경 개선
 - 정리정돈하여 불필요한 자재나 도구가 작업공간을 어지럽히지 않도록 관리
 - 충분한 조명과 환기를 제공하여 작업자가 최상의 조건에서 작업할 수 있도록 관리